

8500

Tinta de dos componentes indicada para la impresión de polietileno y polipropileno tratados, nylon, metal, vidrio, poliéster y termoendurecibles como la urea y la melamina.

PROPIEDADES

- **Excepcional adherencia**
- **Gran dureza**
- **Excelente brillo**
- **Buena resistencia a la abrasión, a los productos químicos, a los detergentes, a los disolventes y a los alcoholes.**

EMPLEO

La tinta serie 8500 debe mezclarse con nuestro endurecedor 8592, en la proporción de 4 partes en peso de tinta y 1 parte en peso de endurecedor 8592. Para los blancos 8582, 8583 y las tintas opacas, la mezcla será de 6 partes en peso de tinta y 1 parte en peso de endurecedor 8592.

Para la preparación, es importante operar de la forma siguiente: remover bien la tinta, añadir el catalizador y mezclar bien. Esperar 15 a 30 minutos antes de usar la tinta. La tinta preparada puede usarse durante 6 horas.

En las impresiones sobre vidrio y aluminio o cuando se precise una resistencia excepcional al agua, debe usarse el endurecedor 8593. En este caso la mezcla tiene un *pot life* más corto y su uso es más delicado. El endurecedor se añade entre un 7 y un 10% como máximo.

NOTA: LA IMPRESIÓN DE TINTA 8500 CON ENDURECEDOR 8593 NO ADMITE SOBREIMPRESIONES DE TINTA SOBRE TINTA.

DILUCIÓN

Estas tintas se emplean generalmente bastante líquidas. La reacción con el endurecedor empieza tan pronto se añade este último, por lo tanto, es necesario diluir la mezcla de vez en cuando.

- Para un secado rápido: Diluyente ECO R
- Para un secado medio : Diluyente ECO M o B-250
- Para un secado lento : Diluyente ECO L
- Retardante : Retardante W o Diluyente ECO RTD

Los diluyentes de la gama ECO están exentos de etiquetaje a nivel de toxicidad.

SECADO

Se efectúa en dos etapas:

- Por evaporación de los disolventes : 1h a temperatura ordinaria, 10 min. a 80°C
- Por polimerización completa : unos 8 días a temperatura ambiente, 30 a 40 minutos a 80°C

LIMPIEZA

Utilizar preferentemente nuestro disolvente G.

CONSERVACIÓN

Garantizamos la estabilidad de las tintas en su embalaje original siempre que se almacenen entre 10 y 30° C, durante:

- 2 años las tintas estándar
- 1 año las tintas especiales

SEGURIDAD E HIGIENE

Consultar las hojas de seguridad nº 168 y 169

GAMA DE COLORES ESTÁNDAR

Negro	8511	Amarillo claro	33 (P)	Azul claro	8552	Blanco opaco	8582
Rojo vivo	8523 (P)	Amarillo limón	35 (P)	Azul real	8555	Blanco extra-opaco	8583
Cyclamen	8527	Verde pálido	41 (P)	Azul noche	8557	Barniz	8590
Naranja	8529 (P)	Verde esmeralda	42	Marrón	8571		
Amarillo oro	8531 (P)	Verde Medio	43 (P)	Marrón	8575		

Cuando se impriman soportes oscuros podemos fabricar bajo demanda tintas opacas fuertemente pigmentadas.
(P) : Tintas que contienen plomo

GAMA DE COLORES PARA CUATRICROMIA

Negro cuatricromía	10 8L	Magenta cuatricromía	20 5L	Amarillo cuatricromía	30 6L	Azul cuatricromía	450 8L
Base cuatricromía	8598						

GAMA DE COLORES DE MEZCLA ECO SYSTEM EDA

Amarillo primavera	300	Mandarina	330	Rosa	360	Verde esmeralda	390
Amarillo medio	310	Bermellón	340	Violeta	370		
Amarillo naranja	320	Rojo oscuro	350	Azul primario	380		

Las tintas 8500 fabricadas en la gama EDA del ECO SYSTEM, cumplen la normativa de seguridad EN 71-3 que reglamenta el % mínimo extraíble de los siguientes metales pesados: selenio, cromo, bario, arsénico, antimonio, plomo, mercurio y cadmio, certificando que no incorporamos de forma voluntaria los citados metales pesados en nuestras fabricaciones.

Los colores amarillo primavera EDA-300 y amarillo medio EDA-310 se degradan a temperaturas superiores a 120°C.

GAMA DE COLORES ESPECIALES

Tinta Oro Rico PM-02 Tinta Plata PM-20

ENDURECEDORES

Endurecedor 8592 Endurecedor 8593 Endurecedor flexible 8596

TONALIDADES METÁLICAS ORO Y PLATA

Se obtienen mezclando el barniz 8590 con los polvos de bronce (oro rico, oro rico pálido y oro pálido) y la pasta de aluminio PM-22 en la proporción :

- Barniz 90 Polvo de bronce 3 : 1
- Barniz 90 Polvo de aluminio 4 : 1

Estas mezclas deberán mezclarse a su vez con el Endurecedor 8596 en la proporción de 4 : 1

COLORES A MEDIDA

Nuestros laboratorios pueden encargarse del estudio y realización de cualquier tonalidad especial (Pantone, Ral, NCS, etc.) a partir de 1 Kg., siendo necesario que nos den el máximo de datos: Tipo de soporte, tejido a utilizar, tiempo de secado, resistencias necesarias y a ser posible una muestra de tinta.

*Todas las indicaciones se facilitan con buena intención. Las condiciones de empleo y los materiales son tan variables que nuestra experiencia nos aconseja se efectúen pruebas antes de iniciar un tiraje. **NUESTRA RESPONSABILIDAD SE LIMITA AL CAMBIO DE LOS MATERIALES SUMINISTRADOS POR NUESTRA EMPRESA.***

Tintas Dubuit
C/. Las Planas Pol. Ind. Fontsaeta
08970 Sant Joan Despí
Tel. : 93 477 05 51 Fax : 93 477 13 98
e-mail : tintasdubuit@telefonica.net